



AIR-OPERATED DOUBLE DIAPHRAGM

气动式双隔膜泵浦

PUMP



II 2 GD c IIB T4/T5



迪晟工业有限公司成立于 1986 年，并自 1988 年投入气动式双隔膜泵浦的研发、制造与设计，至今已有欧盟 CE 认证、ATEX 防爆认证、ISO9001 品质认证及邓白氏 D-U-N-S® 认证，并以品质第一、服务至上、技术创新、诚信踏实为公司经营理念。产品销售至世界各地将近 40 年，深获客户肯定，为强化迪晟品牌知名度并巩固客户权益，始于 2011 年推出「TDS-DYISHENG」全球销售品牌，持续努力满足不同客户的各种需求，并奠定优良品牌之形象。

我们对于所有产品制程都以高标准的严格管控，100% 产品出货测试，100% 在台湾制造，不使用廉价的原料。

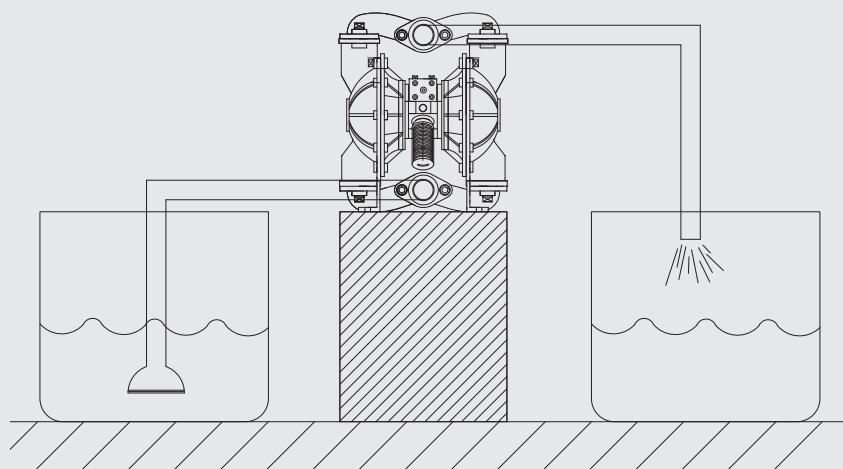
我们非常重视客户的服务与回馈，并坚持不断的改良、精进，以生产高品质、且耐用的产品为首要目标。

我们的气动双隔膜泵浦，采用自行开发最佳气阀专利设计，气压驱动最低压力仅需 0.5 Bar 即可运作，且泵浦经测试在正常环境下运作可达 100% 不卡机，并且我们的产品拥有高安全性（防爆）、高泛用性、高寿命、低维修成本等优势。泵浦本身设计原理，无须复杂的控制系统，能广泛应用于自动化工业、污水处理、电子、建筑、采矿、造船、电镀、化工、石化、食品、医药等各种产业。我们也持续针对各种产业客群，不断开发及改良，以满足广大客户的需求。

WELL KNOWN IN THE WORLD

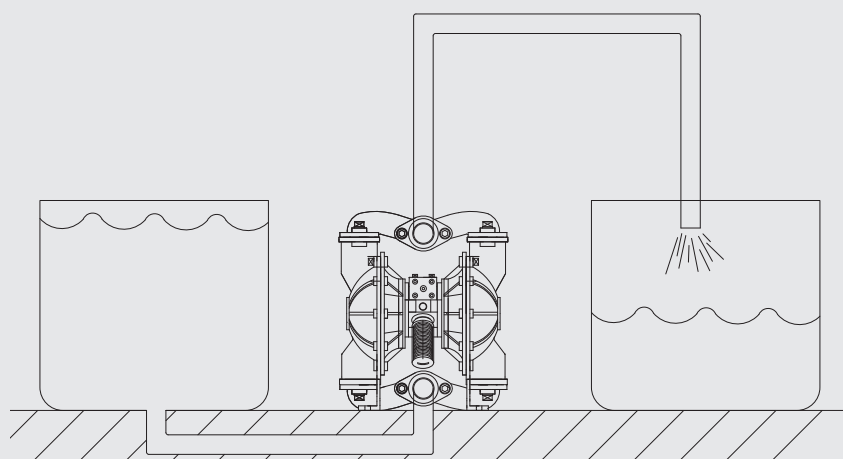


APPLICATION SCOPE 应用范围



自吸配置

泵浦刚启动空转时，吸入端垂直扬程建议为 4.5 米以内，吸入端饱管状态下垂直扬程最大可达 6.7 米。（该数据以水在常温下为准，实际情况会因流体本身密度、黏度等特性而有所不同。）



吸入端带正压配置

广泛地应用在化学储存桶槽之输送、循环，亦可应用于清除桶槽底部沉积，入口端正压建议小于 0.7Bar，可达到泵浦最有效运作效能。

BENEFITS 气动隔膜泵的优点



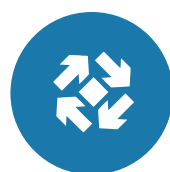
防爆

可以在易燃易爆的环境中使用



耐酸碱、溶剂

适用于输送腐蚀性流体



低剪切力

对输送物料的搅动小，超低剪切力



可空运转

可长时间空转负载，对机体不造成伤害



具有准确性

适用计量、分配、填充



安全性高

以气压驱动，不会产生电火花，不会因过热而造成停机



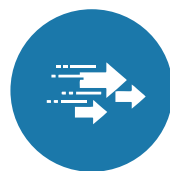
没有复杂的控制系统

安装简便、维护费用低



运送不卡机

可输送含有颗粒之流体与含有黏度之流体不堵塞

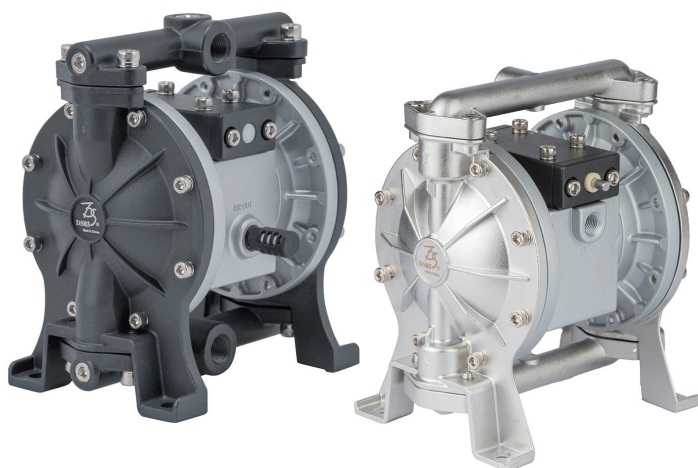


轻、小、好移动

体积小、重量轻、便于移动

D S 03 - X X X - X X X X - 0X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
03=3/8"	A= 铝合金 S= 不鏽钢	A= 铝合金	T= 中间牙口 D= 双进双出	U= 乙烯龙 T= 铁氟龙 (PTFE)	A= 铝合金 E= 聚乙烯 O= 热塑性橡胶 S= 不鏽钢	T= 铁氟龙 S= 不鏽钢	S= 不鏽钢 E= 聚乙烯 O= 热塑性橡胶 T= 铁氟龙	02 03



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 3/8" PT (BSP)

气体出入口口径 1/4" PT (BSP)

最低驱动压力 0.5 Bar (kgf/cm²) | 7.25 psi最大工作压力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 110 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 1.5mm 以下

最大气体消耗量 500 Liter/Per Min
17.66 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 36 Liter/ Per Min
9.51 Gallon US/ Per Min

装箱尺寸 (单箱) 22Lx17Wx26H(cm), 0.34Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 铝合金 :3.5 KG | 不锈钢 :5.0 KG

膜片材质适用温度 UPE(U) : +5 to +50°C
PTFE(T) : -10 to +100°C

外观尺寸图



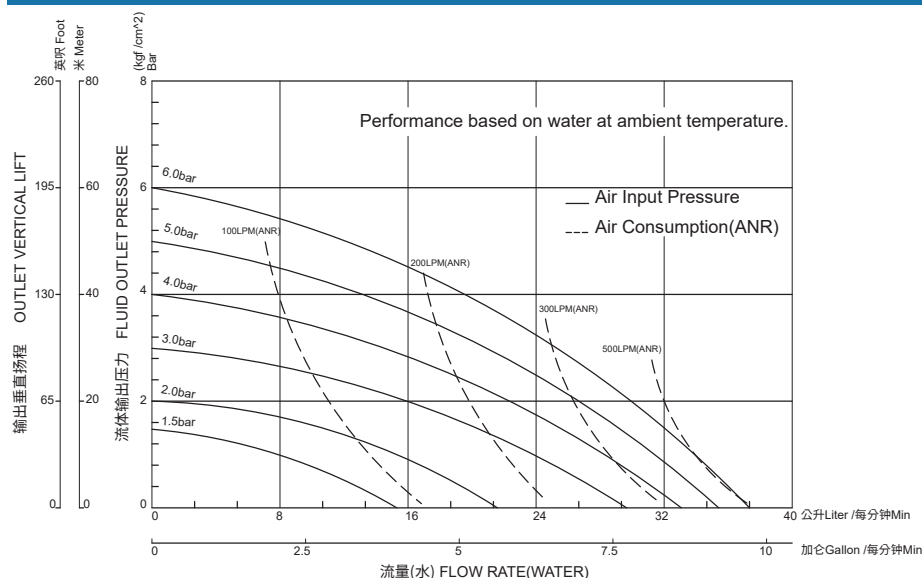
DS03-A



DS03-S



性能曲线图



(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 0.5 米, 出口端水平扬程约 1 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 04 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
04 =1/2"	A = 铝合金 S = 不鏽钢	A = 铝合金	T = 中间牙口 I = 侧方出口 D = 双进双出	U = 乙烯龙 T = 铁氟龙 (TFM) O = 热塑性橡胶	A = 铝合金 S = 不鏽钢 E = 聚乙烯 P = 聚丙烯 O = 热塑性橡胶	T = 铁氟龙 S = 不鏽钢	T = 铁氟龙 S = 不鏽钢 P = 聚丙烯 E = 聚乙烯 O = 热塑性橡胶	02 03



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 1/2" PT (BSP)

气体出入口口径 1/4" PT (BSP)

最低驱动压力 0.5 Bar (kgf/cm²) | 7.25 psi

最大工作压力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi

最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 150 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 2mm 以下

最大气体消耗量 550 Liter/Per Min
19.42 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 48 Liter/ Per Min
12.68 Gallon US/ Per Min

装箱尺寸 (单箱) 26Lx21Wx29H(cm), 0.56Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 铝合金 :4.5 KG | 不锈钢 :7.0 KG

膜片材质适用温度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外观尺寸图



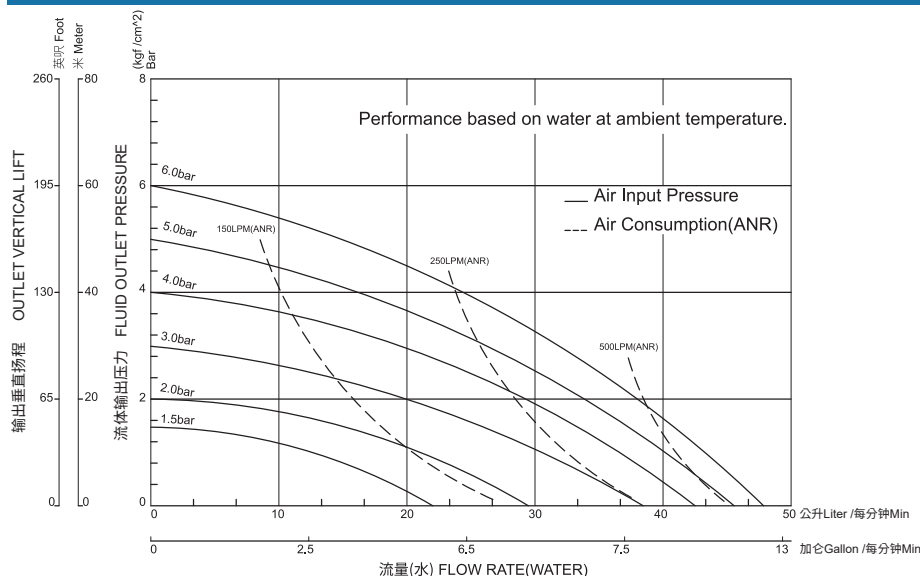
DS04-A



DS04-S



性能曲线图

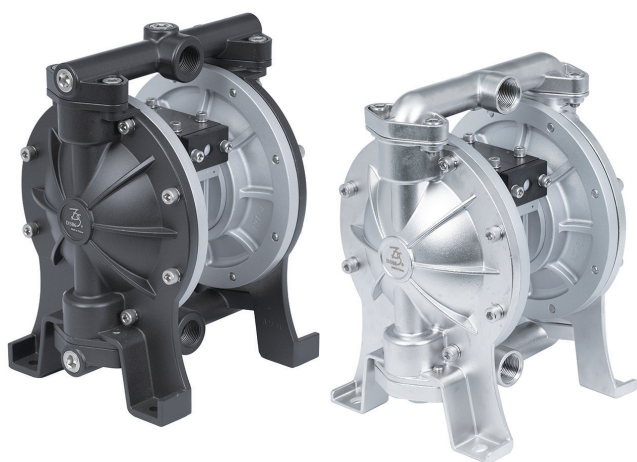


(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 0.5 米, 出口端水平扬程约 1 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 06 - X X X - X X X X - 0X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	珠阀材质	珠座材质	版本
06=3/4"	A= 铝合金 S= 不鏽钢	A= 铝合金	T= 中间牙口 D= 双进双出	U= 乙烯龙 T= 铁氟龙 (TFM) O= 热塑性橡胶	A= 铝合金 S= 不鏽钢 P= 聚丙烯 O= 热塑性橡胶	T= 铁氟龙 S= 不鏽钢	T= 铁氟龙 S= 不鏽钢 P= 聚丙烯 O= 热塑性橡胶	02



外观尺寸图



DS06-A



DS06-S



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 3/4" PT (BSP)

气体出入口口径 1/4" PT (BSP) 出口 3/8" PT (BSP)

最低驱动压力 0.5 Bar (kgf/cm²) | 7.25 psi最大工作压力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 310 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 2.4mm 以下

最大气体消耗量 750 Liter/Per Min
26.49 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

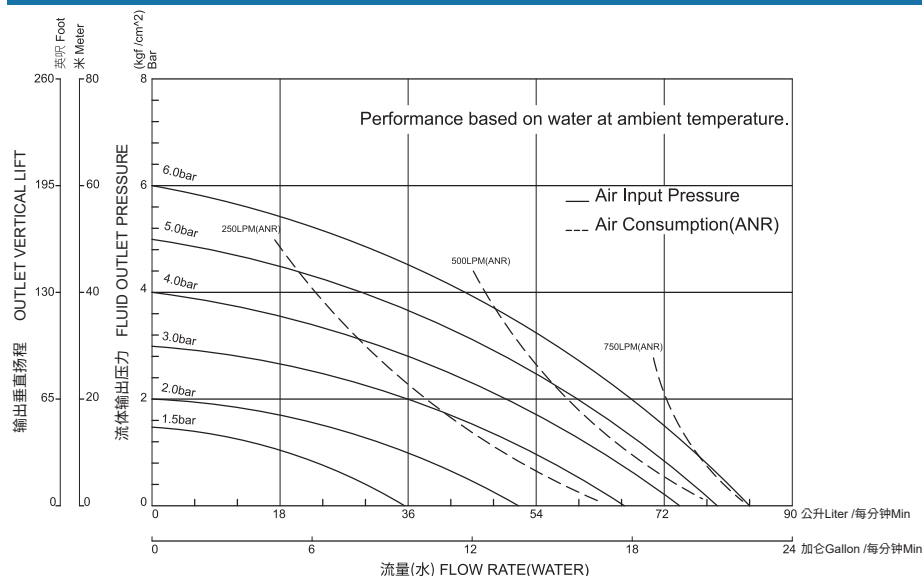
最大流量 85 Liter/ Per Min
22.45 Gallon US/ Per Min

装箱尺寸 (单箱) 26Lx24Wx35H(cm), 0.77Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 铝合金 :6.5 KG | 不鏽钢 :11.5 KG

膜片材质适用温度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

性能曲线图

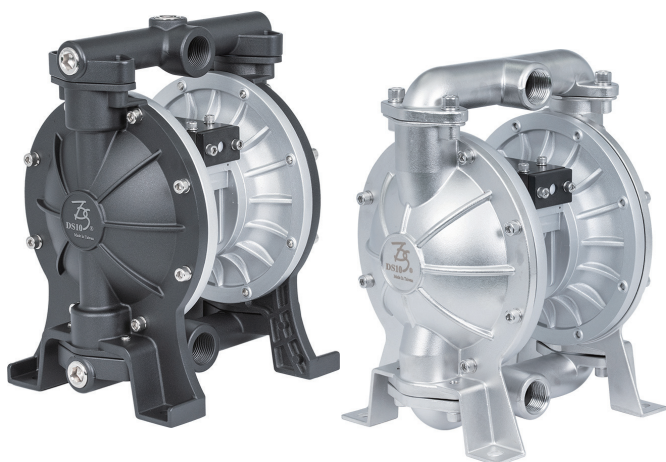


(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 0.5 米, 出口端水平扬程约 1 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 10 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
10=1"	A = 铝合金 S = 不锈钢	A = 铝合金 P = 聚丙烯 加玻纤	T = 中间牙口 D = 双进双出 U = 牙口向上	U = 乙烯龙 T = 铁氟龙 (TFM) O = 热塑性橡胶	A = 铝合金 S = 不锈钢 P = 聚丙烯 U = 聚氨酯 O = 热塑性橡胶	T = 铁氟龙 S = 不锈钢 O = 热塑性橡胶 B = 电木 C = 铬钢珠 U = 聚氨酯	T = 铁氟龙 S = 不锈钢 O = 热塑性橡胶 H = 不锈钢处理 U = 聚氨酯	02 03



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 1" PT (BSP)

气体出入口口径 3/8" PT (BSP)

最低驱动压力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作压力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi

最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 900 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 3mm 以下

最大气体消耗量 1300 Liter/Per Min
45.91 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 130 Liter/ Per Min
34.34 Gallon US/ Per Min

装箱尺寸 (单箱) 28Lx26Wx39H(cm), 1.0Cuft

泵浦净重 (不含纸箱) 铝合金 :9.5 KG | 不锈钢 :15.0 KG

膜片材质适用温度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外观尺寸图



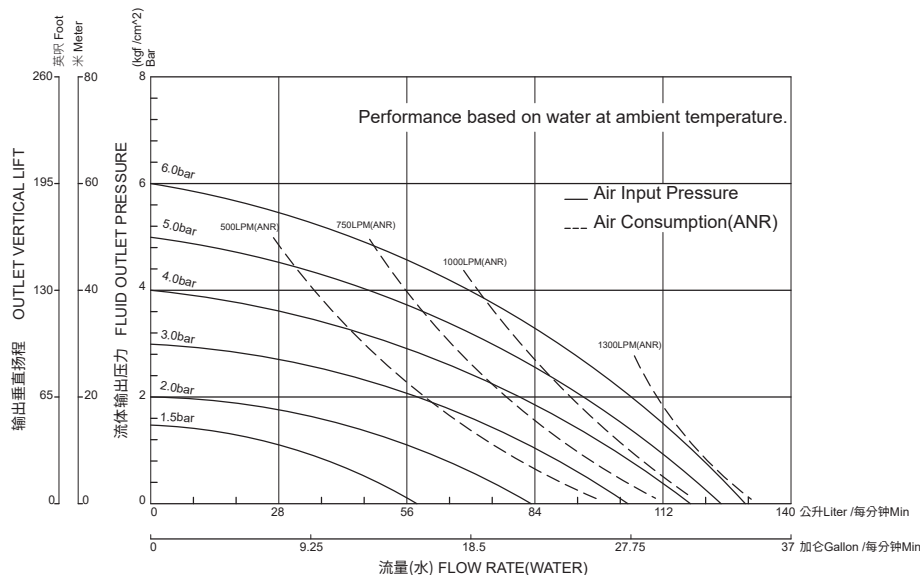
DS10-A



DS10-S



性能曲线图



(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 1 米, 出口端水平扬程约 1.5 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 14 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
14=1-1/2"	A= 铝合金 S= 不锈钢	A= 铝合金	T= 中间牙口 I= 侧方出口 D= 双进双出	U= 乙烯龙 T= 铁氟龙 (TFM) O= 热塑性橡胶	A= 铝合金 S= 不锈钢 P= 聚丙烯 O= 热塑性橡胶	T= 铁氟龙 S= 不锈钢 B= 电木 C= 铬钢珠	T= 铁氟龙 S= 不锈钢 P= 聚丙烯 O= 热塑性橡胶	01 = 经典款 02



外观尺寸图



DS14-A



DS14-S



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 1-1/2" PT (BSP)

气体出入口口径 入口 1/2" PT (BSP)
出口 1" PT(BSP)最低驱动压力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi最大工作压力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi平均吐出量 01 版 -2850 ml/cycle
02 版 -2250 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 4.5mm 以下

最大气体消耗量 2300 Liter/Per Min
81.22 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

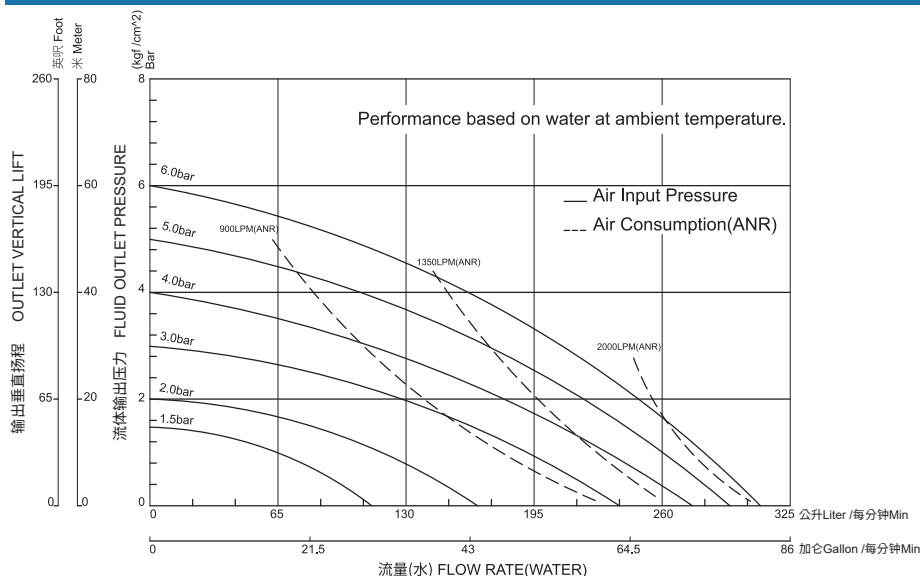
最大流量 310 Liter/ Per Min
81.89 Gallon US/ Per Min

装箱尺寸 (单箱) 38Lx29Wx50H(cm), 1.95Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 铝合金 :19.0 KG | 不锈钢 :34.5 KG

膜片材质适用温度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

性能曲线图

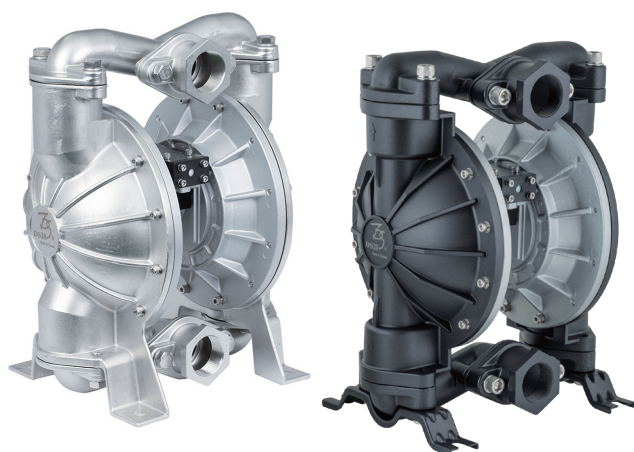


(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 1 米, 出口端水平扬程约 1.5 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 20 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
20=2"	A= 铝合金 S= 不鏽钢	A= 铝合金	T= 中间牙口	U= 乙烯龙 T= 铁氟龙 (TFM) O= 热塑性橡胶	A= 铝合金 S= 不鏽钢 O= 热塑性橡胶	T= 铁氟龙 S= 不鏽钢 B= 电木	T= 铁氟龙 S= 不鏽钢 P= 聚丙烯 O= 热塑性橡胶	01= 经典款 02



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 2" PT (BSP)

气体出入口口径 入口 1/2" PT (BSP)
出口 1" PT (BSP)

最低驱动压力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作压力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi

最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 01 版 -4600 ml/cycle
02 版 -3400 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 6.5mm 以下

最大气体消耗量 2500 Liter/Per Min
88.29 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 380 Liter/ Per Min
100.39 Gallon US/ Per Min

装箱尺寸 (单箱) 45Lx36Wx57H(cm), 3.26Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 铝合金 :31.0 KG | 不鏽钢 :53.0 KG

膜片材质适用温度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外观尺寸图



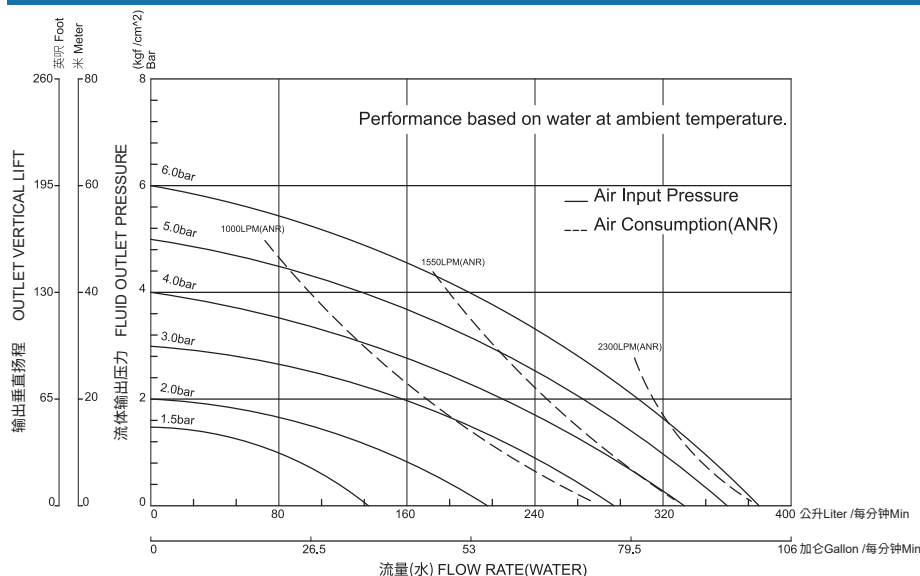
DS20-A



DS20-S



性能曲线图



(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内，且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格，流体吸入端垂直扬程约 1 米，出口端水平扬程约 1.5 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 02 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
02=1/4"	P = 聚丙烯	P = 聚丙烯	T = 中间牙口	T = 铁氟龙 (PTFE) O = 热塑性橡胶	P = 聚丙烯	T = 铁氟龙	T = 铁氟龙 P = 聚丙烯 E = 聚乙烯	03



外观尺寸图



DS02-PP



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 1/4" PT (BSP)

气体出入口口径 1/4" PT (BSP)

最低驱动压力 0.8 Bar (kgf/cm²) | 11.6 psi最大工作压力 7.0 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 50 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 1mm 以下

最大气体消耗量 370 Liter/Per Min
13.07 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 14 Liter/ Per Min
3.70 Gallon US/ Per Min

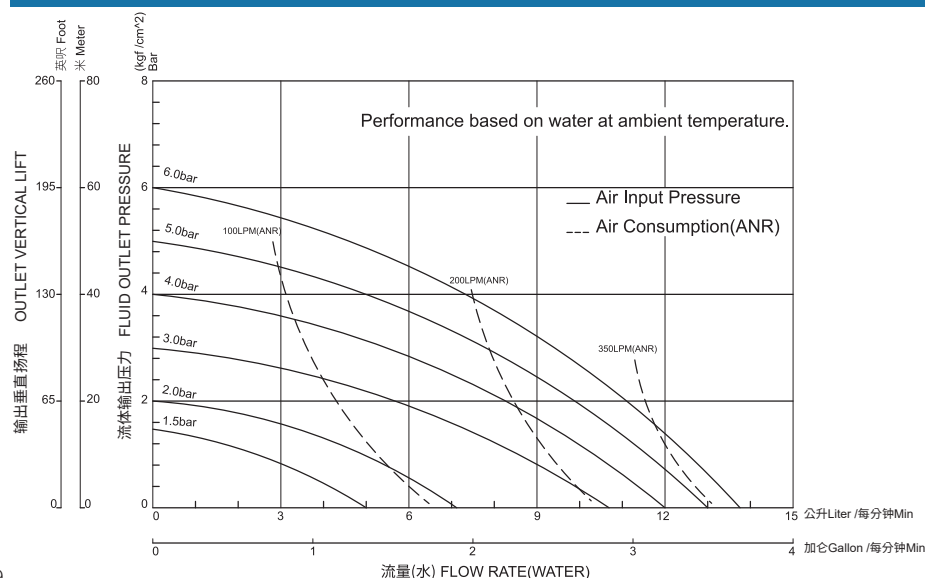
装箱尺寸 (单箱) 23.5Lx16.5Wx17H(cm), 0.23Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 1.3KG

塑胶本体适用温度 Polypropylene(P): 0 to +80°C

膜片材质适用温度 PTFE(T): -10 to +100°C
Santoprene®(O): 0 to +80°C

性能曲线图

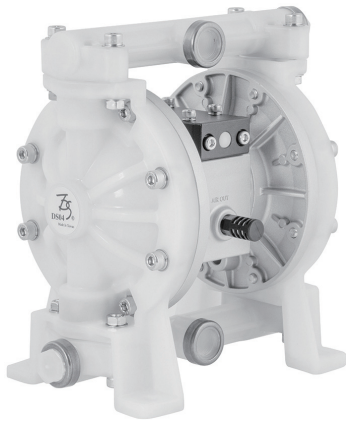


(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 0.5 米, 出口端水平扬程约 1 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

DS04 - XXX - XXXX - OX

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
04=1/2"	P=聚丙烯	A=铝合金	T=中间牙口	T=铁氟龙 (TFM) O=热塑性橡胶	E=聚乙烯 P=聚丙烯	T=铁氟龙	T=铁氟龙 P=聚丙烯 E=聚乙烯	02 03



外观尺寸图



DS04-PA



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 1/2" PT (BSP)

气体出入口口径 1/4" PT (BSP)

最低驱动压力 0.8 Bar (kgf/cm²) | 11.6 psi

最大工作压力 7.0 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi

最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 140 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 2mm 以下

最大气体消耗量 530 Liter/Per Min
18.72 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 46 Liter/ Per Min
12.16 Gallon US/ Per Min

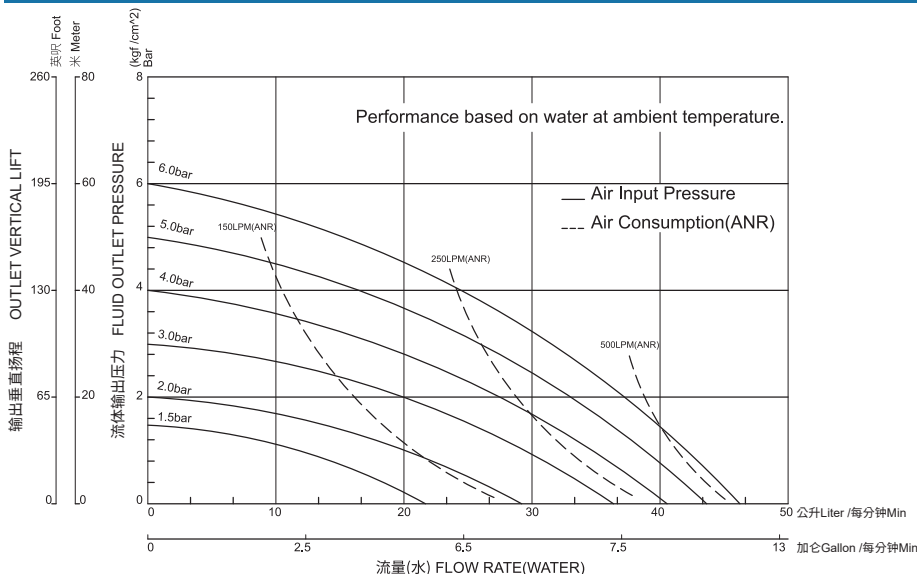
装箱尺寸 (单箱) 29Lx20Wx30H(cm), 0.62Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 4.0 KG

塑胶本体适用温度 Polypropylene(P): 0 to +80°C

膜片材质适用温度 TFM (T): -60 to 130°C
Santoprene®(O): -10 to 80°C

性能曲线图

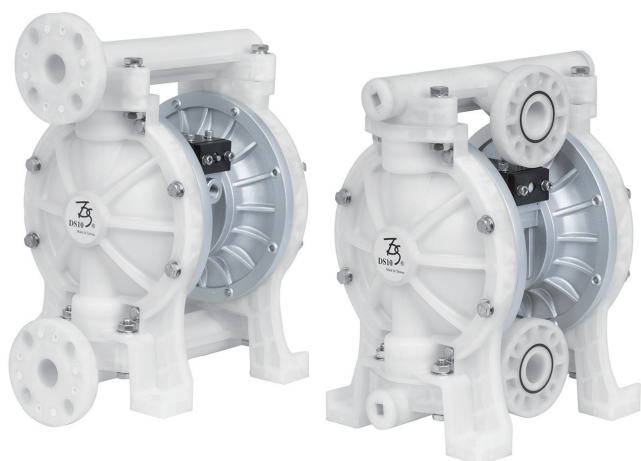


(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 0.5 米, 出口端水平扬程约 1 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 10 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
10=1"	P=聚丙烯	A=铝合金	L=侧方 ANSI 法兰口 F=中间 JIS 法兰口	U=乙烯龙 T=铁氟龙 (TFM) O=热塑性橡胶	E=聚乙烯 P=聚丙烯	T=铁氟龙	T=铁氟龙 P=聚丙烯 E=聚乙烯	02



外观尺寸图



DS10-PA



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 L: ANSI 150R.F. Ø 110mm/m
F: JIS B 2211-1977 | 5kg/cm²

气体出入口口径 入口 3/8" PT (BSP) | 出口 3/8" PT (BSP)

最低驱动压力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作压力 7.0 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi

最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 900ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 3mm 以下

最大气体消耗量 1250 Liter/Per Min
44.14 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 120 Liter/Per Min
31.7 Gallon US/Per Min

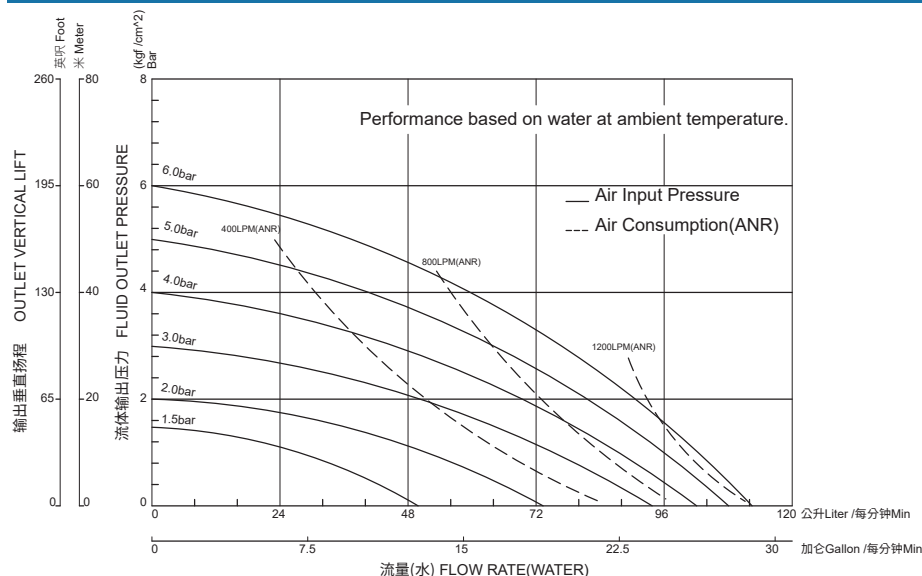
装箱尺寸 (单箱) L: 35Lx25Wx50H(cm) | 1.54Cuft
F: 32Lx25Wx41H(cm) | 1.27Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 8.5 KG

塑胶本体适用温度 Polypropylene(P): 0 to +80°C

膜片材质适用温度 UPE(U): +5 to +50°C
TFM (T): -30 to +130°C
Santoprene®(O): 0 to +80°C

性能曲线图

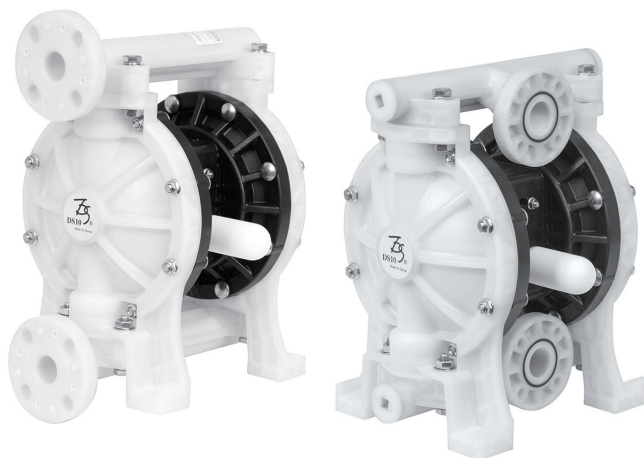


(1) 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内，且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格，流体吸入端垂直扬程约 1 米，出口端水平扬程约 1.5 米的条件下测量。

(2) 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。

D S 10 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材质	中心体材质	料管型式	膜片材质	珠罩材质	球阀材质	珠座材质	版本
10=1"	P= 聚丙烯	P= 聚丙烯	L= 侧方 ANSI 法兰口 F= 中间 JIS 法兰口	U= 乙烯龙 T= 铁氟龙 (TFM) O= 热塑性橡胶	E= 聚乙烯 P= 聚丙烯	T= 铁氟龙	T= 铁氟龙 P= 聚丙烯 E= 聚乙烯	03



外观尺寸图



DS10-PP



规格资料 (以水在室温条件下测试)

流体出入口口径 L: ANSI 150R.F. Ø 110mm/m
F: JIS B 2211-1977 | 5kg/cm²

气体出入口口径 入口 3/8" PT (BSP) | 出口 1/2" PT (BSP)

最低驱动压力 1.2Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作压力 7 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi

最佳工作压力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 650 ml/cycle

流体最大容许颗粒 Ø 3mm 以下

最大气体消耗量 1150 Liter/Per Min
40.61 SCFM

最大入口垂直扬程 6.7 meter

最大流量 110 Liter/Per Min
29.06 Gallon US/Per Min

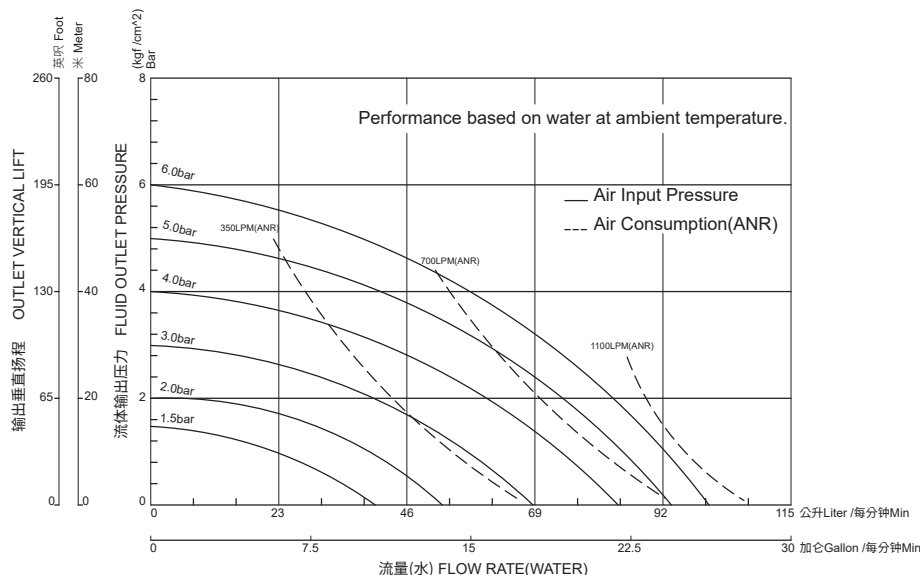
装箱尺寸 (单箱) L: 35Lx25Wx50H(cm) | 1.54Cuft
F: 32Lx25Wx41H(cm) | 1.27Cuft

泵浦淨重 (不含纸箱) 7.5 KG

塑胶本体适用温度 Polypropylene(P): 0 to +80°C

膜片材质适用温度 UPE(U): +5 to +50°C
TFM (T): -30 to +130°C
Santoprene®(O): 0 to +80°C

性能曲线图



- 该性能曲线图之测试条件以空压储气源距离 10 米内, 且空压管径不得小于泵浦入气孔径规格, 流体吸入端垂直扬程约 1 米, 出口端水平扬程约 1.5 米的条件下测量。
- 会因流体密度、黏度、管阻、管径、阀门、空压源距离与空压机规格等因素影响实际出口流量及压力数值。



D S P X X - A N A - O X

尺寸	内容物			版本
03=3/8" 04=1/2" 06=3/4"	气动双隔膜泵浦 + 单点组、储压桶、入回料软管、吸盘			02 03
泵浦本体规格	3/8"	1/2"	3/4"	
泵浦接液部材质	铝合金	铝合金	铝合金	
储压桶规格	圆柱 (一进一出) 圆柱 (一进一出) 圆柱 (一进一出)			
	Ø 63xH153 m/m	Ø 63xH153 m/m	Ø 100xH153 m/m	
入回料软管材质	PE	PE	NBR 耐油管	
吸盘尺寸	8.5cm	8.5cm	8.5cm	
吸盘材质	铝合金	铝合金	铝合金	
吸盘过滤网 / 材质	60 目 /SUS	60 目 /SUS	60 目 /SUS	
可搭配脚架 (G)	○	○	○	
最大流量	18LPM	28LPM	55LPM	

简易涂料组合可适用于一般涂料输送，储压桶本身有稳定出料压力的功能，入回料软管的材质可适用大部分溶剂与涂料而不会变质。过滤网可过滤直径 0.1m/m 的颗粒与杂质，部分配件也可依客户需求搭配。



D S P X X - A O B R F G - O X

尺寸	内容物		版本
03=3/8" 04=1/2"	气动双隔膜泵浦 + 两点式三点组、储压桶、出料稳压器、杂质过滤器、入回料软管、吸盘、脚架		02 03
泵浦本体规格	3/8"	1/2"	
泵浦接液部材质	铝合金	铝合金	
储压桶规格	椭圆型 椭圆型		
	Ø 75xH130m/m	Ø 75xH130m/m	
入回料软管材质	PE	PE	
吸盘尺寸	8.5cm	8.5cm	
吸盘材质	铝合金	铝合金	
吸盘过滤网 / 材质	60 目 /SUS	60 目 /SUS	
可搭配脚架 (G)	○	○	
最大流量	15LPM	25LPM	

进阶涂料输送组合除了简易型的优势之外，出料更稳、过滤效果更好、泵浦效能更稳定。部分配件也可依客户需求搭配。

气动隔膜泵浦材质适用关系表

隔膜材质 接液部材质	乙烯龙 (UPE)	铁氟龙 (PTFE/TFM)	热塑性橡胶 (Santoprene®)
铝合金 (Aluminum Alloy)	- 油漆 - 机油 - 矿物油 - 齿轮油 - 切削液	- 二甲苯 - 双氧水 - 单宁酸 - 有机溶剂 - 高温中性液体	- 润滑油 - 液压油 - 透平油 - 脱模剂 - 铸造
不鏽钢 (SUS316)	- 油墨 - 甲醇 - 己醇 - 汽柴油 - 乙二醇	- 丙酮 - 重油 - 煤油 - 乙酸乙酯 - 浓硫酸 - 清洁剂 - 食用油 - 松香油 - 果汁 - 氢氧化钠 (液硷)	- 己酮 - 黄油 - 沥青 - 木精 - 树脂 - 中性污水 - 放电加工油 - 陶土浆 - 馊水 - 釉 - 消泡剂 - 乳霜 - 中性废金属溶液
聚丙烯塑胶 (PPG)		- 磷酸 - 乙烷 - 酵母 - 次氯酸钠 - 稀硫酸 - 棕榈酸 - 丙烷 - 三氯甲烷 - 氢氧化钠	- 乙醇 - 柠檬酸 - 碳酸钠 - 碳酸氢钠 - 海水 (盐水) - 石灰水 - 硼酸 - 丙二醇 - 显影剂 - 醋磺酸 - 氨水 - 醋 - 中弱酸硷性液体

※备注：

1. PPG 为聚丙烯添加玻璃纤维材质。

2. 适用关系表仅列出部分常用流体，如需查看更多资讯可扫描右方之 QR Code。

3. 适用关系表仅供参考，流体可能因温度、浓度、压力等条件不同而产生不同的影响。

4. 建议购买前先与本公司业务联系确认适用规格材质。



应用领域

- 化学工业
- 水与废水处理
- 石油和天然气
- 油漆、油墨与涂料
- 金属 CNC 加工产业
- 个人护理品 & 药品
- 采矿应用
- 陶瓷、釉料产业
- 葡萄酒和酒庄
- 电子产业
- 润滑设备和应用
- 金属铸造产业
- 金属表面处理产业





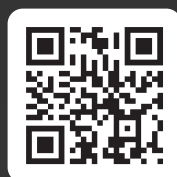
迪晟工业有限公司

420087 台中市丰原区南阳路 58 巷 288 号

TEL:+886-4-2524-1051

FAX:+886-4-2525-7046

E-mail:service@tdspump.com



官方网站