



AIR-OPERATED DOUBLE DIAPHRAGM

氣動式雙隔膜泵浦

PUMP



II 2 GD c IIB T4/T5



迪晟工業有限公司成立於 1986 年，並自 1988 年投入氣動式雙隔膜泵浦的研發、製造與設計，至今已有歐盟 CE 認證、ATEX 防爆認證、ISO9001 品質認證及鄧白氏 D-U-N-S® 認證，並以品質第一、服務至上、技術創新、誠信踏實為公司經營理念。產品銷售至世界各地將近 40 年，深獲客戶肯定，為強化迪晟品牌知名度並鞏固客戶權益，始於 2011 年推出「TDS-DYISHENG」全球銷售品牌，持續努力滿足不同客戶的各種需求，並奠定優良品牌之形象。

我們對於所有產品製程都以高標準的嚴格管控，100% 產品出貨測試，100% 在台灣製造，不使用廉價的原料。

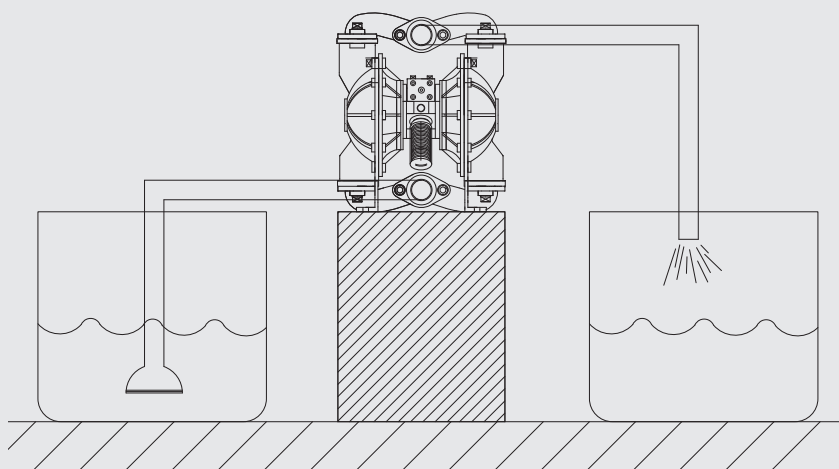
我們非常重視客戶的服務與回饋，並堅持不斷的改良、精進，以生產高品質、且耐用的產品為首要目標。

我們的氣動雙隔膜泵浦，採用自行開發最佳氣閥專利設計，氣壓驅動最低壓力僅需 0.5 Bar 即可運作，且泵浦經測試在正常環境下運作可達 100% 不卡機，並且我們產品擁有高安全性（防爆）、高泛用性、高壽命、低維修成本等優勢。泵浦本身設計原理，無須複雜的控制系統，能廣泛應用於自動化工業、污水處理、電子、建築、採礦、造船、電鍍、化工、石化、食品、醫藥等各種產業。我們也持續針對各種產業客群，不斷開發及改良，以滿足廣大客戶的需求。

WELL KNOWN IN THE WORLD

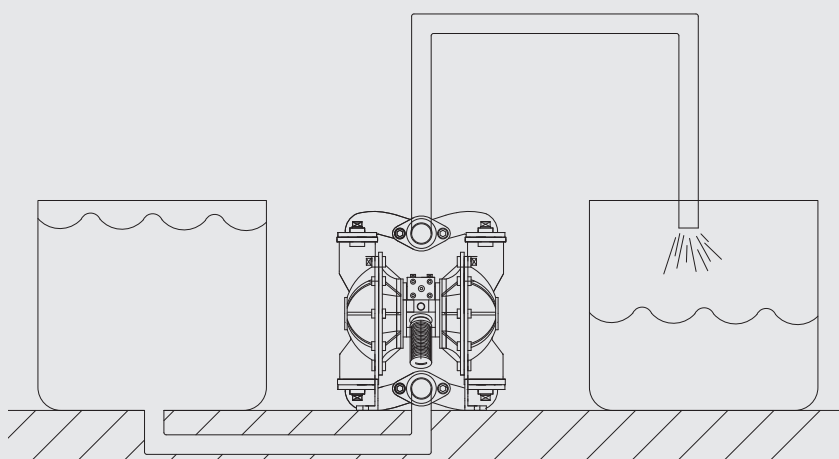


APPLICATION SCOPE 應用範圍



自吸配置

泵浦剛啟動空轉時，吸入端垂直揚程建議為 4.5 米以內，吸入端飽管狀態下垂直揚程最大可達 6.7 米。(該數據以水在常溫下為準，實際情況會因流體本身密度、黏度等特性而有所不同。)



吸入端帶正壓配置

廣泛地應用在化學儲存桶槽之輸送、循環，亦可應用於清除桶槽底部沉積，入口端正壓建議小於 0.7Bar，可達到泵浦最有效運作效能。

BENEFITS 氣動隔膜泵浦的優點



防爆

可以在易燃易爆的環境中使用



耐酸鹼、溶劑

適用於輸送腐蝕性流體



低剪切力

對輸送物料的攪動小
超低剪切力



可空運轉

可長時間空轉負載對機械不造成傷害



具準確性

適用計量、分配、填充



安全性高

以氣壓驅動，不會產生電火花，不會因過熱而造成停機



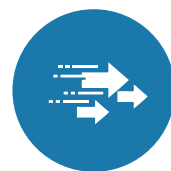
無複雜的控制系統

安裝簡便、維護費用低



運送不卡機

可輸送含有顆粒之流體與含有黏度之流體不堵塞

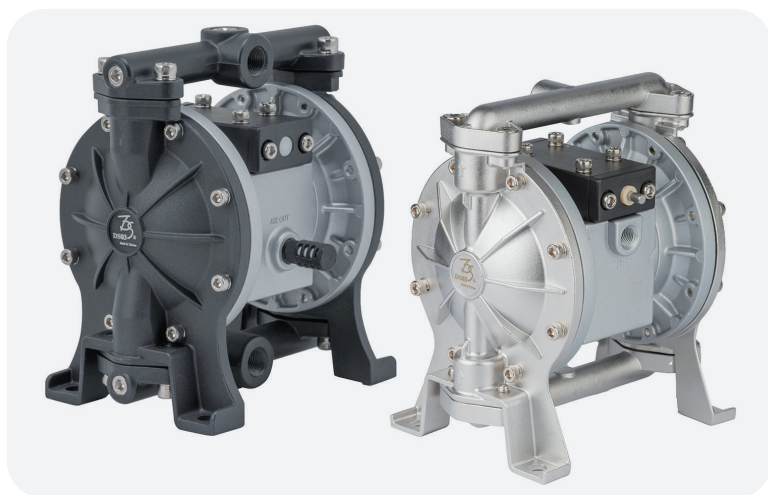


輕、小、好移動

體積小、重量輕、便於移動

D S 03 - X X X - X X X X - 0 X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
03=3/8"	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼	A= 鋁合金	T= 中間牙口 D= 雙進雙出	U= 乙 烯 龍 T= 鐵 氟 龍 (PTFE)	A= 鋁合金 E= 聚 乙 烯 O= 熱 塑 性 橡 膠 S= 不 鏽 鋼	T= 鐵 氟 龍 S= 不 鏽 鋼	S= 不 鏽 鋼 E= 聚 乙 烯 O= 熱 塑 性 橡 膠 T= 鐵 氟 龍	02 03



規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 3/8" PT (BSP)

氣體出入口口徑 1/4" PT (BSP)

最低驅動壓力 0.5 Bar (kgf/cm²) | 7.25 psi最大工作壓力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐油量 110 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 1.5mm 以下

最大氣體消耗量 500 Liter/Per Min
17.66 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 36 Liter/ Per Min
9.51 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 22Lx17Wx26H(cm), 0.34Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 鋁合金 :3.5 KG | 不銹鋼 :5.0 KG

膜片材質適用溫度 UPE(U) : +5 to +50°C
PTFE(T) : -10 to +100°C

外觀尺寸圖



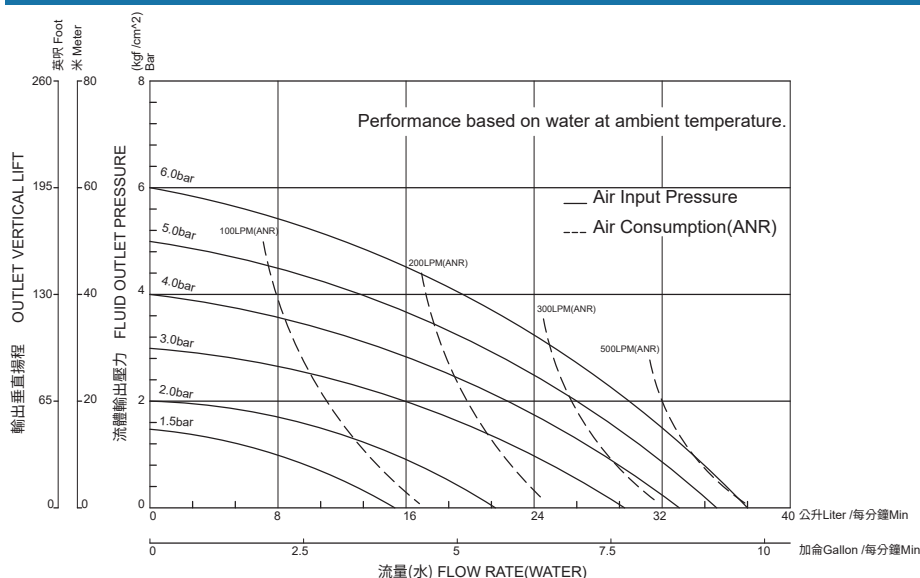
DS03-A



DS03-S



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 0.5 米，出口端水平揚程約 1 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 04 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
04 =1/2"	A = 鋁合金 S = 不鏽鋼	A = 鋁合金	T = 中間牙口 I = 側方出口 D = 雙進雙出	U = 乙稀龍 T = 鐵氟龍 (TFM) O = 熱塑性橡膠	A = 鋁合金 S = 不鏽鋼 E = 聚乙烯 P = 聚丙烯 O = 熱塑性橡膠	T = 鐵氟龍 S = 不鏽鋼	T = 鐵氟龍 S = 不鏽鋼 P = 聚丙烯 E = 聚乙烯 O = 熱塑性橡膠	02 03



規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 1/2" PT (BSP)

氣體出入口口徑 1/4" PT (BSP)

最低驅動壓力 0.5 Bar (kgf/cm²) | 7.25 psi

最大工作壓力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi

最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 150 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 2mm 以下

最大氣體消耗量 550 Liter/Per Min
19.42 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 48 Liter/ Per Min
12.68 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 26Lx21Wx29H(cm), 0.56Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 鋁合金 :4.5 KG | 不銹鋼 :7.0 KG

膜片材質適用溫度
UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外觀尺寸圖



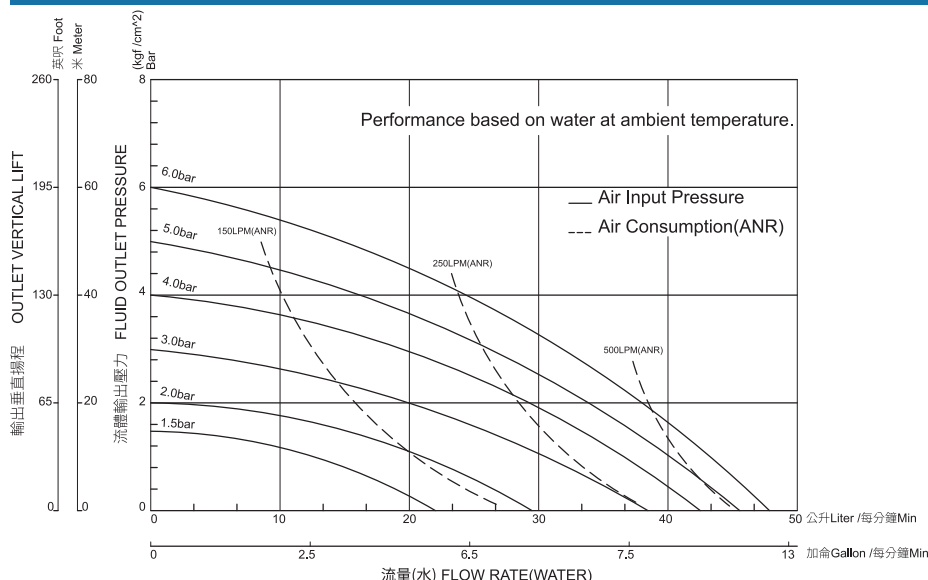
DS04-A



DS04-S



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 0.5 米，出口端水平揚程約 1 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 06 - X X X - X X X X - 0X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
06=3/4"	A = 鋁合金 S = 不鏽鋼	A = 鋁合金	T = 中間牙口 D = 雙進雙出	U = 乙 烯 龍 T = 鐵 氟 龍 (TFM) O = 熱 塑 性 橡 膠	A = 鋁合金 S = 不鏽鋼 P = 聚 丙 烯 O = 熱 塑 性 橡 膠	T = 鐵 氟 龍 S = 不鏽鋼	T = 鐵 氟 龍 S = 不鏽鋼 P = 聚 丙 烯 O = 熱 塑 性 橡 膠	02

規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 3/4" PT (BSP)

氣體出入口口徑 1/4" PT (BSP) / 出口 3/8" PT (BSP)

最低驅動壓力 0.5 Bar (kgf/cm²) | 7.25 psi最大工作壓力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐油量 310 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 2.4mm 以下

最大氣體消耗量 750 Liter/Per Min
26.49 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 85 Liter/ Per Min
22.45 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 26Lx24Wx35H(cm), 0.77Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 鋁合金 :6.5 KG | 不銹鋼 :11.5 KG

膜片材質適用溫度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外觀尺寸圖



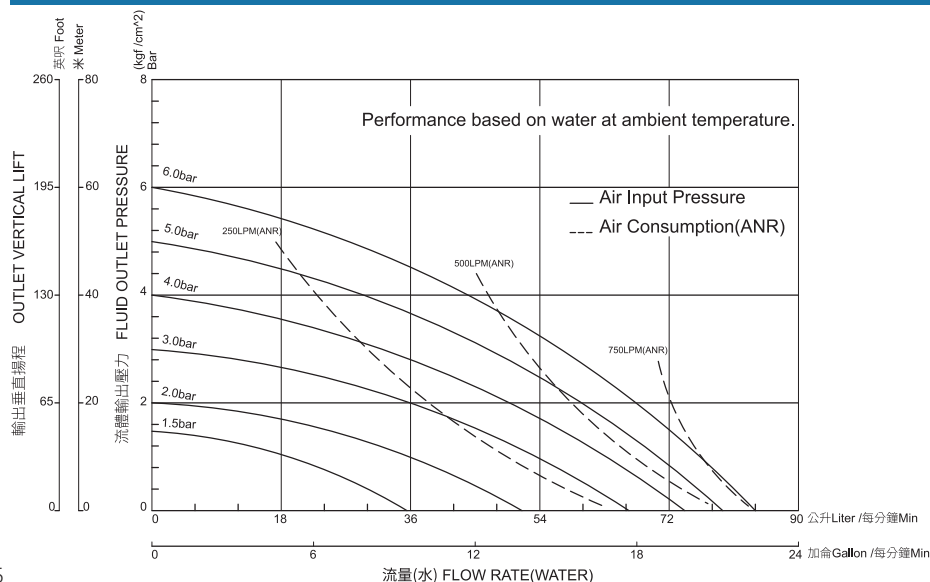
DS06-A



DS06-S



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 0.5 米，出口端水平揚程約 1 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 10 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
10=1"	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼	A= 鋁合金 P= 聚丙烯 加玻纖	T= 中間牙口 D= 雙進雙出 U= 牙口向上	U= 乙烯龍 T= 鐵氟龍 (TFM) O= 熱塑性橡膠	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼 P= 聚丙烯 U= 聚氨酯 O= 熱塑性橡膠	T= 鐵氟龍 S= 不鏽鋼 O= 熱塑性橡膠 B= 電木 C= 鉻鋼珠 U= 聚氨酯	T= 鐵氟龍 S= 不鏽鋼 O= 熱塑性橡膠 H= 不鏽鋼處理 U= 聚氨酯	02 03



規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 1" PT (BSP)

氣體出入口口徑 3/8" PT (BSP)

最低驅動壓力 1.2Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作壓力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi

最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 900 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 3mm 以下

最大氣體消耗量 1300 Liter/Per Min
45.91 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 130 Liter/ Per Min
34.34 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 28Lx26Wx39H(cm), 1.0Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 鋁合金 :9.5 KG | 不銹鋼 :15.0 KG

膜片材質適用溫度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外觀尺寸圖



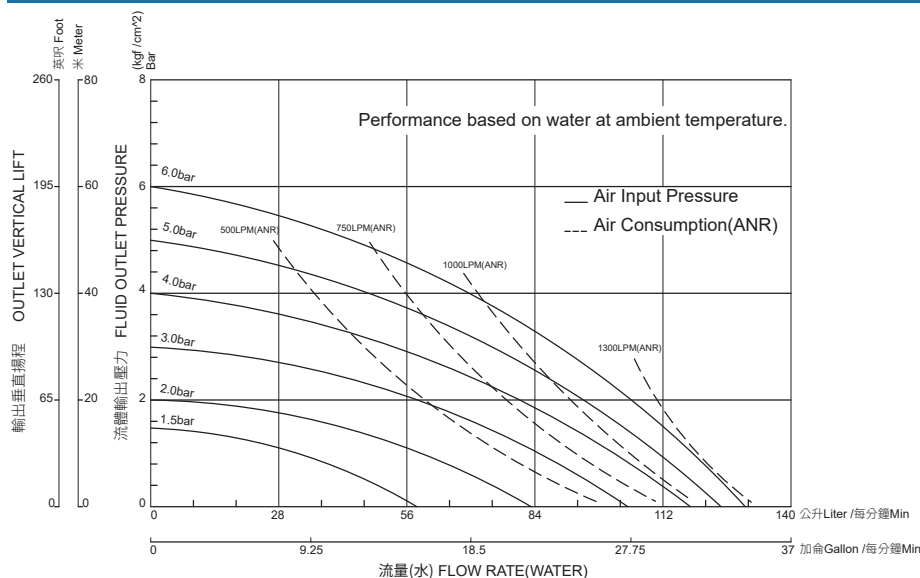
DS10-A



DS10-S



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 1 米，出口端水平揚程約 1.5 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 14 - X X X - X X X X - OX

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
14=1-1/2"	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼	A= 鋁合金	T= 中間牙口 I= 側方牙口 D= 雙進雙出	U= 乙炔龍 T= 鐵氟龍 (TFM) O= 熱塑性橡膠	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼 P= 聚丙烯 O= 熱塑性橡膠	T= 鐵氟龍 S= 不鏽鋼 B= 電木 C= 鉻鋼珠	T= 鐵氟龍 S= 不鏽鋼 P= 聚丙烯 O= 熱塑性橡膠	01 = 經典款 02



規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 1-1/2" PT (BSP)

氣體出入口口徑 入口 1/2" PT (BSP)
出口 1" PT (BSP)最低驅動壓力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi最大工作壓力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi平均吐出量 01 版 -2850 ml/cycle
02 版 -2250 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 4.5mm 以下

最大氣體消耗量 2300 Liter/Per Min
81.22 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 310 Liter/ Per Min
81.89 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 38Lx29Wx50H(cm), 1.95Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 鋁合金 :19.0 KG/ 不鏽鋼 :34.5 KG

膜片材質適用溫度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外觀尺寸圖



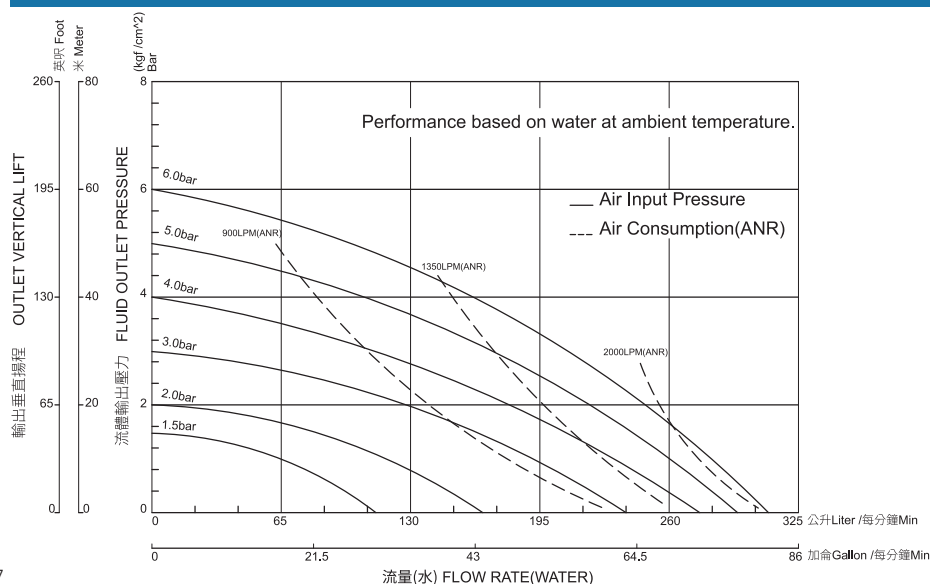
DS14-A



DS14-S



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內, 且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格, 流體吸入端垂直揚程約 1 米, 出口端水平揚程約 1.5 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 20 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
20=2"	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼	A= 鋁合金	T= 中間牙口	U= 乙炔龍 T= 鐵氟龍 (TFM) O= 熱塑性橡膠	A= 鋁合金 S= 不鏽鋼 O= 熱塑性橡膠	T= 鐵氟龍 S= 不鏽鋼 B= 電木	T= 鐵氟龍 S= 不鏽鋼 P= 聚丙烯 O= 熱塑性橡膠	01= 經典款 02



規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 2" PT (BSP)

氣體出入口口徑 入口 1/2" PT (BSP)
出口 1" PT (BSP)

最低驅動壓力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作壓力 8.0 Bar (kgf/cm²) | 116 psi

最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 01 版 -4600 ml/cycle
02 版 -3400 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 6.5mm 以下

最大氣體消耗量 2500 Liter/Per Min
88.29 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 380 Liter/ Per Min
100.39 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 45Lx36Wx57H(cm), 3.26Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 鋁合金 :31.0 KG | 不銹鋼 :53.0 KG

膜片材質適用溫度 UPE(U) : +5 to +50°C
TFM (T) : -30 to +130°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

外觀尺寸圖



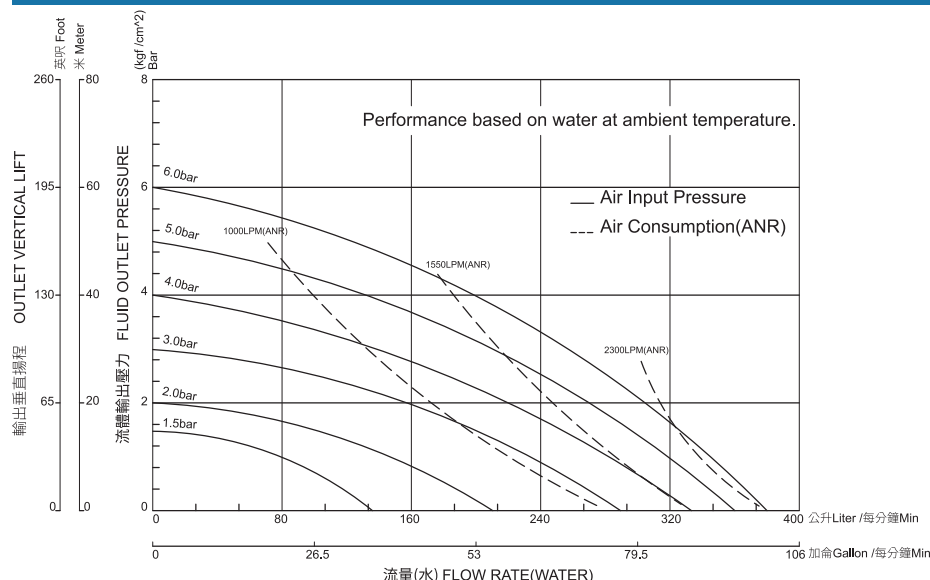
DS20-A



DS20-S



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入口氣孔規格，流體吸入端垂直揚程約 1 米，出口端水平揚程約 1.5 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 02 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
02=1/4"	P = 聚丙烯	P = 聚丙烯	T = 中間牙口	T = 鐵氟龍 (PTFE) O = 熱塑性橡膠	P = 聚丙烯	T = 鐵氟龍	T = 鐵氟龍 P = 聚丙烯 E = 聚乙烯	03

規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 1/4" PT (BSP)

氣體出入口口徑 1/4" PT (BSP)

最低驅動壓力 0.8 Bar (kgf / cm²) | 11.6 psi最大工作壓力 7.0 Bar (kgf / cm²) | 101.5 psi最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 50 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 1mm 以下

最大氣體消耗量 370 Liter/Per Min
13.07 SCFM

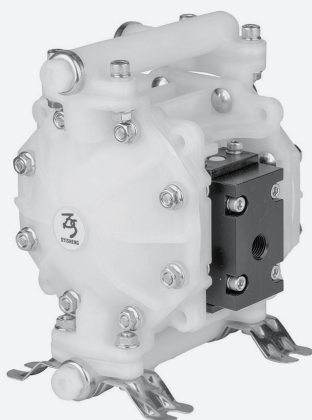
最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 14 Liter/ Per Min
3.70 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 23.5Lx16.5Wx17H(cm), 0.23Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 1.3KG

塑膠本體適用溫度 Polypropylene(P) : 0 to +80°C

膜片材質適用溫度 PTFE(T) : -10 to +100°C
Santoprene®(O) : 0 to +80°C

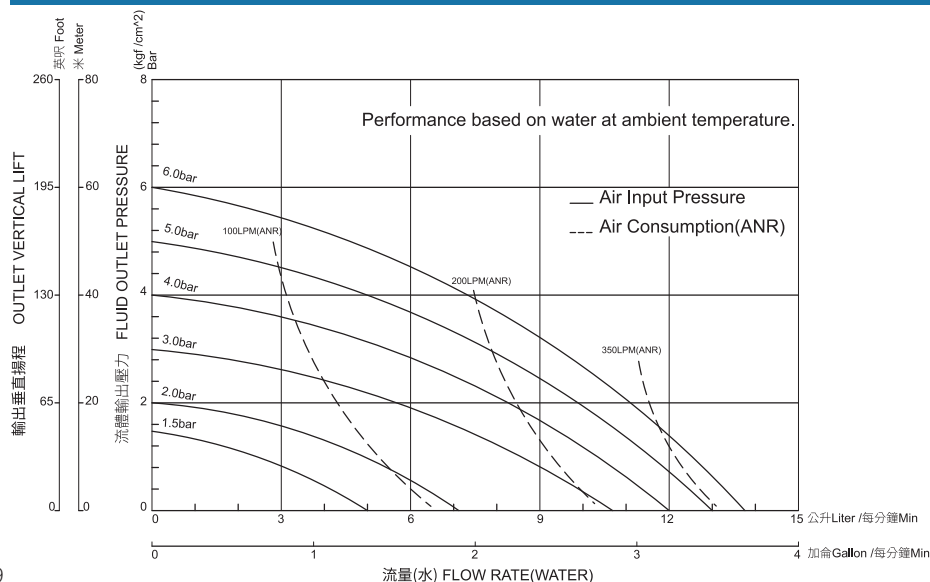
外觀尺寸圖



DS02-PP



性能曲線圖



- (1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 0.5 米，出口端水平揚程約 1 米的條件下測量。
- (2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 04 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
04=1/2"	P=聚丙稀	A=鋁合金	T=中間牙口	T=鐵氟龍 (TFM) O=熱塑性橡膠	E=聚乙烯 P=聚丙烯	T=鐵氟龍	T=鐵氟龍 P=聚丙烯 E=聚乙烯	02 03

規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 1/2" PT (BSP)

氣體出入口口徑 1/4" PT (BSP)

最低驅動壓力 0.8 Bar (kgf/cm²) | 11.6 psi

最大工作壓力 7.0 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi

最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 140 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 2mm 以下

最大氣體消耗量 530 Liter/Per Min
18.72 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 46 Liter/ Per Min
12.16 Gallon US/ Per Min

裝箱尺寸 (單箱) 29Lx20Wx30H(cm), 0.62Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 4.0 KG

塑膠本體適用溫度 Polypropylene(P) : 0 to +80°C

膜片材質適用溫度 TFM (T) : -60 to 130°C
Santoprene®(O) : -10 to 80°C

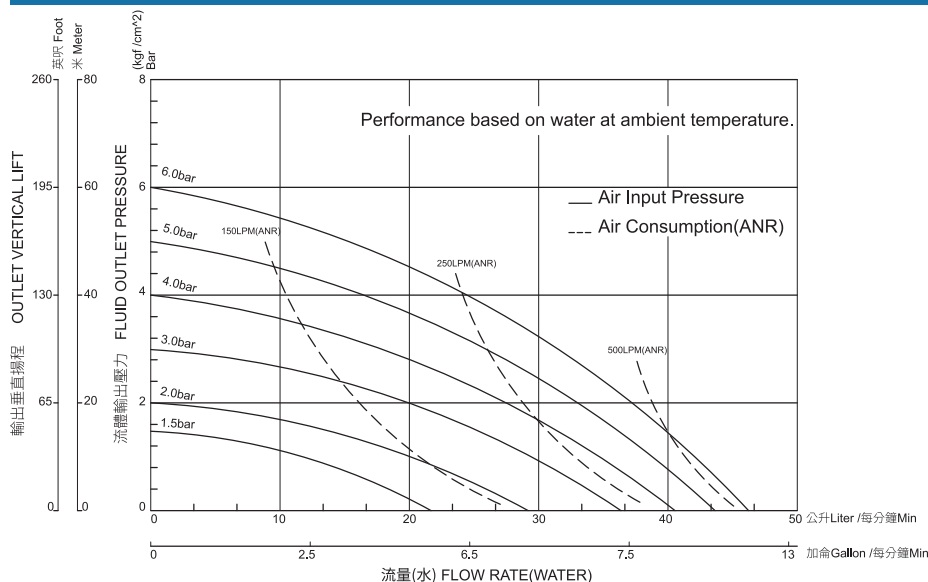
外觀尺寸圖



DS04-PA



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 0.5 米，出口端水平揚程約 1 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 10 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
10=1"	P=聚丙烯	A=鋁合金	L=側方 ANSI 法蘭口 F=中間 JIS 法蘭口	U=乙烯龍 T=鐵氟龍 (TFM) O=熱塑性橡膠	E=聚乙烯 P=聚丙烯	T=鐵氟龍	T=鐵氟龍 P=聚丙烯 E=聚乙烯	02

規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 L: ANSI 150R.F. Ø 110mm/m
F: JIS B 2211-1977 | 5kg/cm²

氣體出入口口徑 入口 3/8" PT (BSP) | 出口 3/8" PT (BSP)

最低驅動壓力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作壓力 7.0 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi

最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 900ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 3mm 以下

最大氣體消耗量 1250 Liter/Per Min
44.14 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

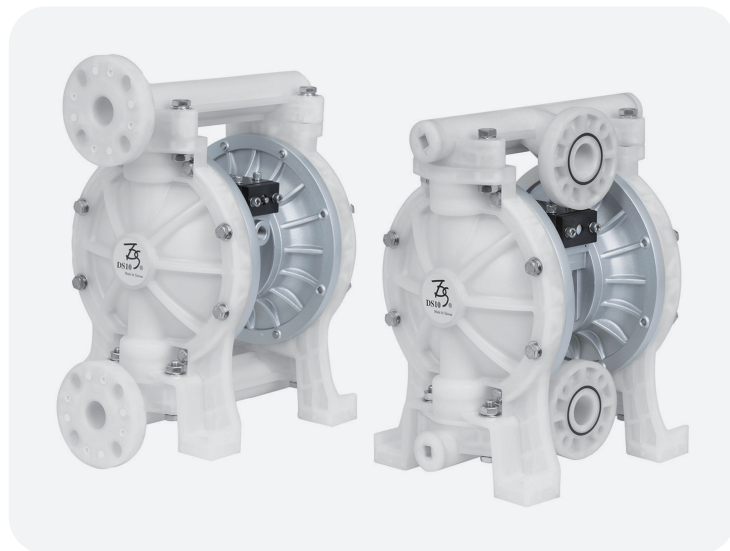
最大流量 120 Liter/Per Min
31.7 Gallon US/Per Min

裝箱尺寸 (單箱) L: 35Lx25Wx50H(cm) | 1.54Cuft
F: 32Lx25Wx41H(cm) | 1.27Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 8.5 KG

塑膠本體適用溫度 Polypropylene(P): 0 to +80°C

膜片材質適用溫度 UPE(U): +5 to +50°C
TFM (T): -30 to +130°C
Santoprene®(O): 0 to +80°C



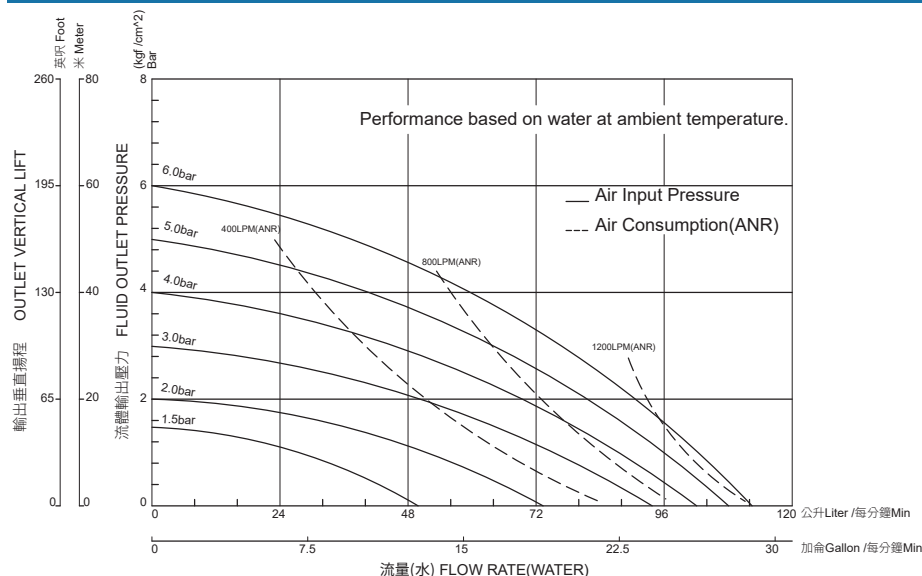
外觀尺寸圖



DS10-PA



性能曲線圖



(1) 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入口氣孔規格，流體吸入端垂直揚程約 1 米，出口端水平揚程約 1.5 米的條件下測量。

(2) 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。

D S 10 - X X X - X X X X - O X

尺寸	接液部材質	中心體材質	料管型式	膜片材質	珠罩材質	珠閥材質	珠座材質	版本
10=1"	P= 聚丙烯	P= 聚丙烯	L= 側方 ANSI 法蘭口 F= 中間 JIS 法蘭口	U= 乙稀龍 T= 鐵氟龍 (TFM) O= 熱塑性橡膠	E= 聚乙烯 P= 聚丙烯	T= 鐵氟龍	T= 鐵氟龍 P= 聚丙烯 E= 聚乙烯	03

規格資料 (以水在室溫條件下測試)

流體出入口口徑 L: ANSI 150R.F. Ø 110mm/m
F: JIS B 2211-1977 | 5kg/cm²

氣體出入口口徑 入口 3/8" PT (BSP) | 出口 1/2" PT (BSP)

最低驅動壓力 1.2 Bar (kgf/cm²) | 17.4 psi

最大工作壓力 7 Bar (kgf/cm²) | 101.5 psi

最佳工作壓力 1.5~3.5 Bar (kgf/cm²)
21.75 psi~50.76 psi

平均吐出量 650 ml/cycle

流體最大容許顆粒 Ø 3mm 以下

最大氣體消耗量 1150 Liter/Per Min
40.61 SCFM

最大入口垂直揚程 6.7 meter

最大流量 110 Liter/Per Min
29.06 Gallon US/Per Min

裝箱尺寸 (單箱) L: 35Lx25Wx50H(cm) | 1.54Cuft
F: 32Lx25Wx41H(cm) | 1.27Cuft

泵浦淨重 (不含紙箱) 7.5 KG

塑膠本體適用溫度 Polypropylene(P): 0 to +80°C

膜片材質適用溫度 UPE(U): +5 to +50°C
TFM (T): -30 to +130°C
Santoprene®(O): 0 to +80°C



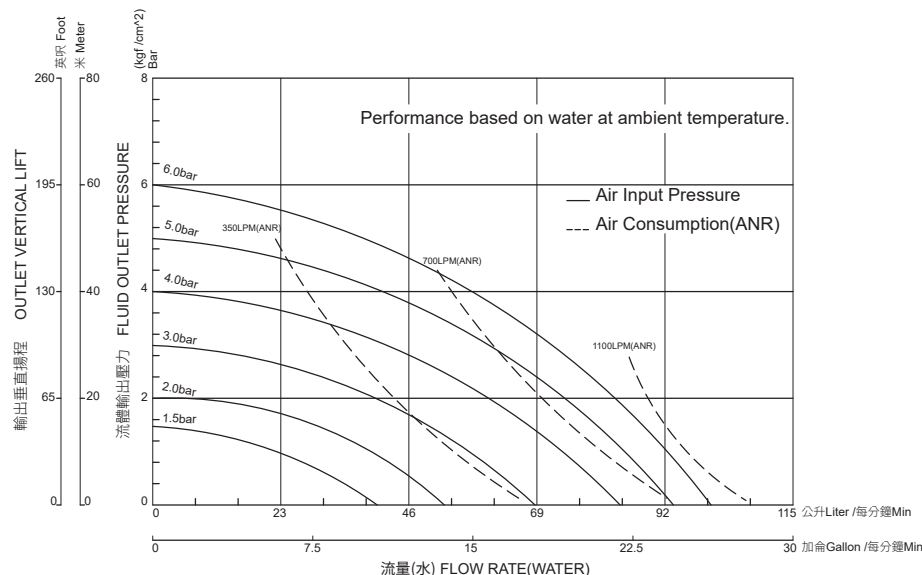
外觀尺寸圖



DS10-PP



性能曲線圖



- 該性能曲線圖之測試條件以空壓儲氣源距離 10 米內，且空壓管徑不得小於泵浦入氣孔徑規格，流體吸入端垂直揚程約 1 米，出口端水平揚程約 1.5 米的條件下測量。
- 會因流體密度、黏度、管阻、管徑、閥門、空壓源距離與空壓機規格等因素影響實際出口流量及壓力數值。



D S P X X - A N A - O X

尺寸	內容物			版本
03=3/8" 04=1/2" 06=3/4"	氣動雙隔膜泵浦 + 單點組、儲壓桶、入回料軟管、吸盤			02 03
泵浦本體規格	3/8"	1/2"	3/4"	
泵浦接液部材質	鋁合金	鋁合金	鋁合金	
儲壓桶規格	圓柱 (一進一出) 圓柱 (一進一出) 圓柱 (一進一出)			
	Ø 63xH153 m/m	Ø 63xH153 m/m	Ø 100xH153 m/m	
入回料軟管材質	PE	PE	NBR 耐油管	
吸盤尺寸	8.5cm	8.5cm	8.5cm	
吸盤材質	鋁合金	鋁合金	鋁合金	
吸盤過濾網 / 材質	60 目 /SUS	60 目 /SUS	60 目 /SUS	
可搭配腳架 (G)	○	○	○	
最大流量	18LPM	28LPM	55LPM	

簡易塗料組合可適用於一般塗料輸送，儲壓桶本身有穩定出料壓力的功能，入回料軟管的材質可適用大部分溶劑與塗料而不會變質。過濾網可過濾直徑 0.1m/m 的顆粒與雜質，部分配件也可依客戶需求搭配。



D S P X X - A O B R F G - O X

尺寸	內容物		版本
03=3/8" 04=1/2"	氣動雙隔膜泵浦 + 兩點式三點組、儲壓桶、出料穩壓器、雜質過濾 器、入回料軟管、吸盤、腳架		02 03
泵浦本體規格	3/8"	1/2"	
出料穩壓器材質	鋁合金	鋁合金	
儲壓桶規格	橢圓型 橢圓型		
	Ø 75xH130m/m	Ø 75xH130m/m	
入回料軟管材質	PE	PE	
吸盤尺寸	8.5cm	8.5cm	
吸盤材質	鋁合金	鋁合金	
吸盤過濾網 / 材質	60 目 /SUS	60 目 /SUS	
可搭配腳架 (G)	○	○	
最大流量	15LPM	25LPM	

進階塗料輸送組合除了簡易型的優勢之外，出料更穩、過濾效果更好、泵浦效能更穩定。部分配件也可依客戶需求增減搭配。

氣動隔膜泵浦材質適用關係表

隔膜材質 接液部材質	乙稀龍 (UPE)	鐵氟龍 (PTFE/TFM)	熱塑性橡膠 (Santoprene®)
鋁合金 (Aluminum Alloy)	- 油漆 - 機油 - 礦物油 - 齒輪油 - 切削液	- 油墨 - 甲醇 - 己醇 - 汽柴油 - 乙二醇	- 甲苯 - 甘油 - 乙醛 - 丙醇 - 丁烷
不鏽鋼 (SUS316)	- 二甲苯 - 雙氧水 - 單寧酸 - 有機溶劑 - 高溫中性液體	- 丙酮 - 重油 - 煤油 - 乙酸乙酯 - 果醬 - 黃油 - 瀝青 - 乙醚 - 高溫醬汁 - 電鍍溶液 - 乙酸 (醋酸) - 液鹼	- 己酮 - 潤滑油 - 液壓油 - 透平油 - 脫模劑 - 汗泥 - 膠水 - 中性汙水 - 放電加工油 - 鑄造液 - 木精 - 樹脂
聚丙烯塑膠 (PPG)	- 碳酸 - 硝酸鈉 - 丁二醇	- 果酸 - 廢水 - 酵素 - 濃硫酸 - 清潔劑 - 食用油 - 松香油 - 果汁 - 氫氧化鈉 (液鹼)	- 磷 - 酸 - 果 - 醬 - 乙 - 醚 - 陶 - 土 - 漿 - 餛 - 水 - 釉 - 消 - 泡 - 劑 - 乳 - 霜 - 中 - 性 - 廢 - 金 - 屬 - 溶 - 液

※備註：

1. PPG 為聚丙烯添加玻璃纖維材質。
2. 適用關係表僅列出部分常用流體，如需查看更多資訊可掃描右方之 QR Code。
3. 適用關係表僅供參考，流體可能因溫度、濃度、壓力等條件不同而產生不同的影響。
4. 建議購買前先與本公司業務聯繫確認適用規格材質。



應用領域

- 化學工業
- 水與廢水處理
- 石油和天然氣
- 油漆、油墨與塗料
- 金屬 CNC 加工產業
- 個人護理品 & 藥品
- 採礦應用
- 陶瓷、釉料產業
- 葡萄酒和酒莊
- 電子產業
- 潤滑設備和應用
- 金屬鑄造產業
- 金屬表面處理產業





迪晟工業有限公司

420087 台中市豐原區南陽路 58 巷 288 號

TEL:+886-4-2524-1051

FAX:+886-4-2525-7046

E-mail:service@tdspump.com



官方網站